ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ
ПО ПРОИЗВОДСТВЕНИ ТЕХНОЛОГИИ ГР. ЛОМ

УТВЪРЖДАВАМ: .....
(инж.Илина Кръстева)

СЪГЛАСУВАЛ:.....
(Т. Ангелова)
Председател на обществения съвет

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ
С ПРИДОБИВАНЕ НА ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

за XII Б клас

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:

КОД 525 **„Моторни превозни средства, кораби и въздухоплавателни средства“**

ПРОФЕСИЯ:
КОД 525010 **„Техник по транспортна техника“**

СПЕЦИАЛНОСТ:
КОД 5250101 **„Автотранспортна техника“**

Учебна година: 2026/2027
Форма на обучение: дуална

Училищният учебен план е разработен въз основа на типовия учебен план за професионално образование по рамкова програма В - ВАРИАНТ „В13”, утвърден със заповед №РД 09–2188//14.09.2018 г. година на министъра на образованието и науката. Приет е на заседание на Педагогическия съвет - Протокол № 16/01.09.2026г., утвърден със заповед № 1203/10.09.2026г. на директора и съгласуван е с обществения съвет към училището – Протокол №5/09.09.2026г.

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

За XII клас **I срок - 18 учебни седмици**

II срок - 11 учебни седмици

Производствена практика – от 28.04.2027г. до 14.05.2027 година

ВАКАНЦИИ: *Съгласно утвърдения със Заповед № РД09-3345/31.08.2026г. на министъра на образованието и науката график за учебната 2026/2027 година.*

НЕУЧЕБНИ ДНИ ЗА УЧИЛИЩЕТО:

26.03.2026 г. Празник на училището

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

XII клас АТТ дуалнно В13 учебна 2026/2027 година – дуялна форма					
№	Видове подготовка Учебни предмети	Брой учебни седмици			Годишен брой на часовете
		18	11	2	
		Седмичен брой на часовете			
1	*2*	*3*	*4*	*5*	*6*
	Раздел А – задължителни учебни часове				
I.	***Общообразователна подготовка***				
1.1.	Български език и литература	3	3		87
1.2.	Чужд език – Немски	2	2		58
1.3.	Математика	2	2		58
1.4.	Гражданско образование	1	1		29
II.	***Обща професионална подготовка***				
2.1.	Чужд език по професията - Английски	2	2		58
	Общо за раздел А	**10**	**10**		**290**
	Раздел Б - избираеми учебни часове				
III.	***Отраслова професионална подготовка***				
3.1.	***Теория на професията***				
3.1.1.	Информационни технологии в професията	**0**	2		22
3.2.	***Практика на професията***				
IV.	***Специфична професионална подготовка***				
4.1.	***Теория на професията***				
4.1.1.	Експлоатация на автомобила	**2**	0		36
4.2.	***Практика на професията***				
4.2.1.	**Учебна практика:**				
4.2.1.1.	Обслужване и ремонт на автотранспортната техника	**1**	1		29
4.2.1.2.	Диагностика на автотранспортната техника	**1**	1		29
4.2.1.3.	Управление на моторно превозно средство	**1**	1	1	31
4.2.2.	**Практическо обучение в реална работна среда**	**21**	21	35	679
V.	***Разширена професионална подготовка***				
5.1.	***Теория на професията***				
VI.	***Разширена подготовка БЕЛ***	**1**	**1**		**29**
	Общо за раздел Б	**27**	**27**		**855**
	Общо за раздел А+ раздел Б	**37**	**37**		**1145**

	Раздел В – факултативни учебни часове				
VII.	***Допълнителна подготовка***				
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	**38**	**38**		**1145**
VIII.	**Часове на основание чл. 92, ал. 1 и ал. 2 от ЗПУО**				
8.2	Час на класа	1	1		**36**

III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

- Училищният учебен план не може да се променя през учебната **2026/2027** година;
- Учебното време, предвидено в училищния учебен план в раздел А за изучаване на съответните учебни предмети за придобиване на училищна подготовка, е задължително за всеки ученик, обучаван по специалността „**Автотранспортна техника**“ от професия „**Техник по транспортна техника**“ – дуална форма на обучение през учебната **2026/2027** година;
- Учениците могат да участват и в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителната подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня;
- Изучаваният първи чужд език продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.
- УУП е разработен с участието на местния бизнес с цел осигуряване на по-големи възможности за организиране и провеждане на практическо обучение, обвързано с реалните потребности и с възможностите на бизнеса. Съгласно чл. 16, ал.3 наредба 4 от 30.11.2015г.
- Съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 и ал. 7 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, всяка учебна седмица включва и по един час *час на класа*. Часът на класа се включва в седмичното разписание на гимназията. В зависимост от спецификата на проблематиката и от потребностите на учениците от паралелката, може да се осъществява в блок от два и повече часове, ако е предвидено с годишния тематичен план на класния ръководител и утвърдено със заповед на директора на гимназията;
- Професионалното образование по този учебен план се придобива след:
  - успешно положен държавен зрелостен изпит по учебния предмет български език и литература;
  - успешно положен държавен изпит за придобиване на трета степен на професионална квалификация – по теория и практика на професията „Техник по транспортна техника“, специалност „Автотранспортна техника“.
  - Завършеното професионално образование се удостоверява с диплома за завършено средно образование и свидетелство за професионална квалификация.
  - Учениците, успешно завършили XII клас, които не са се явили или не са положили успешно някои от изпитите по т. 3.1. по свое желание, получават удостоверение за завършен втори гимназиален етап на средно образование.
  - Държавният изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се провежда в две части - по теория на професията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката. Организацията и провеждането на държавния изпит за придобиване на професионална квалификация се определят с наредба на министъра на образованието и науката, а съдържанието им – съгласно държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.
  - Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата и съдържанието на документите са определени в Наредба № 8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн., ДВ, бр. 66 от 23.08.2016 г.).
  - След завършен XII клас и успешно положени изпити по теория и по практика се придобива правоспособност за управление на моторно превозно средство от категория **B**.