



**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ  
ПО ПРОИЗВОДСТВЕНИ ТЕХНОЛОГИИ  
ГР. ЛОМ**

**УТВЪРЖДАВАМ:** .....  
/ ИНЖ. ИЛИНА КРЪСТЕВА /



## **УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН**

**ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ  
С ПРИДОБИВАНЕ НА ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ  
С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК  
ОБУЧЕНИЕ ЧРЕЗ РАБОТА (ДУАЛНА СИСТЕМА НА ОБУЧЕНИЕ)**

**за XII<sup>B</sup> клас**

**ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:**

код 8401101 „Спедиция, транспортна и складова логистика”

**ПРОФЕСИЯ:**

код 840110 „Спедитор-логистик”

**ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:**

код 840 „Транспортни услуги”

Учебна година: 2024/2025

Форма на обучение: дуална

Училищният учебен план е разработен въз основа на типовия учебен план за професионално образование по рамкова програма В - ВАРИАНТ „В13”, утвърден със заповед № РД 09 – 5203/13.09.2017 г. на министъра на образованието и науката. Приет е на заседание на Педагогическия съвет - Протокол № 17/02.09.2024 г, съгласуван е с общественния съвет към училището и е утвърден със заповед № 975/05.09.2024 г. на директора.

## **I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС**

**За XII клас**

**I срок - 18 учебни седмици**

**II срок - 11 учебни седмици**

**Производствена практика – от 29.04.2025 - 14.05.2025г**

**ВАКАНЦИИ:** *Съгласно утвърдения със заповед РД09-2469/30.08.2024г. на министъра на образованието и науката график за учебната 2024/2025 година.*

**НЕУЧЕБНИ ДНИ ЗА УЧИЛИЩЕТО:**

**24.03.2025 г. Празник на училището**

## II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

XII клас				
учебна 2024/2025 година				
№	Видове подготовка	Брой учебни седмици		Годишен брой на часовете
	Учебни предмети	18	11	
		Седмичен брой на часовете		
1	2	3	4	5
<b>Раздел А – задължителни учебни часове</b>				
I.	<i>Общообразователна подготовка</i>			
1.1	Български език и литература	3	3	<b>87</b>
1.2.	Чужд език – Немски	2	2	<b>58</b>
1.3.	Математика	2	2	<b>58</b>
1.4.	Гражданско образование	1	1	<b>29</b>
II.	<i>Обща професионална подготовка</i>			
2.1.	Чужд език по професията - Английски	2	2	<b>58</b>
	<b>Общо за раздел А</b>	<b>10</b>	<b>10</b>	<b>290</b>
<b>Раздел Б - избираеми учебни часове</b>				
III.	<i>Отраслова професионална подготовка</i>			
3.1.	<i>Теория на професията</i>			
3.2.	Информационни системи в транспорта	<b>0</b>	1	<b>11</b>
3.2.	<i>Практика на професията</i>			
IV.	<i>Специфична професионална подготовка</i>			
4.1.	<i>Теория на професията</i>			
4.1.1.	Финансово икономически анализ и контрол	1	0	<b>18</b>
4.1.2.	Организация и управление на предприятието и спедицията	1	1	<b>29</b>
4.1.3.	Спедиционна дейност	1	2	<b>40</b>
4.1.4.	Транспортно и търговско право	1	0	<b>18</b>
4.2.	<i>Практика на професията</i>			
4.2.1.	<b>Учебна практика:</b>			
4.2.1.1	Управление на моторно превозно средство	<b>1</b>	1	<b>29</b>
4.2.1.2.	Практическо обучение в реална работна среда	21	21	<b>609</b>
4.2.1.3	Управление на моторно превозно средство			<b>2</b>
4.2.2.	<b>Производствена практика - практическо обучение в реална работна среда</b>			<b>70</b>
V.	<i>Разширена професионална подготовка</i>			
VI.	<i>Разширена подготовка БЕЛ</i>	1	1	<b>29</b>
	<b>Общо за раздел Б</b>	<b>27</b>	<b>27</b>	<b>855</b>
	<b>Общо за раздел А+ раздел Б</b>	<b>37</b>	<b>37</b>	<b>1145</b>
<b>Раздел В – факултативни учебни часове</b>				
VII.	<i>Допълнителна подготовка</i>			
	УП Технология на работа с електро- и мотокар	<b>2</b>	1	<b>47</b>

	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	39	38	1192
VIII.	Часове на основание чл. 92, ал. 1 и ал. 2 от ЗПУО			
8,2	Час на класа	1	1	36

### III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

- Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2024/2025 година;
- Учебното време, предвидено в училищния учебен план в раздел А и в раздел Б за изучаване на съответните учебни предмети за придобиване на училищна подготовка, е задължително за всеки ученик, обучаван по специалността „Спедиция, транспортна и складова логистика“ от професия „спедитор - логистик“ през учебната 2024/2025 година;
- Учениците могат да участват и в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителната подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня;
- Съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 и ал. 7 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, всяка учебна седмица включва и по един час *час на класа*. Часът на класа се включва в седмичното разписание на гимназията. В зависимост от спецификата на проблематиката и от потребностите на учениците от паралелката, може да се осъществява в блок от два и повече часове, ако е предвидено с годишния тематичен план на класния ръководител и утвърдено със заповед на директора на гимназията;
- Професионалното образование по този учебен план се придобива след:
  - успешно положен държавен зрелостен изпит по учебния предмет български език и литература;
  - успешно положен държавен изпит за придобиване на трета степен на професионална квалификация по теория и практика на професията „Спедитор-логистик“, специалност „Спедиция, транспортна и складова логистика“.
- Завършеното професионално образование се удостоверява с диплома за завършено средно образование и свидетелство за професионална квалификация.
- Учениците, успешно завършили XII клас, които не са се явили или не са положили успешно някои от изпитите по т. 3.1 по свое желание получават удостоверение за завършен втори гимназиален етап на средно образование.
- Държавният изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се провежда в две части - по теория на професията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката. Организацията и провеждането на държавния изпит за придобиване на професионална квалификация се определят с наредба на министъра на образованието и науката, а съдържанието им – съгласно държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.
- Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата и съдържанието на документите са определени в Наредба № 8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн., ДВ, бр. 66 от 23.08.2016 г.).
- В ДОС за тази специалност е предвидена и правоспособност за работа с електро- и мотокар във вътрешнозаводски превоз. Учениците имат право да се включат в часовете по допълнителна подготовка, за да могат да се явят на изпит за правоспособност